

# SPLENDORGEL AVORIO

## descrizione

Carte e cartoncini opalini, con superficie lisciata e vellutata, di pura cellulosa E.C.F. certificati FSC. Buona speratura e pulizia superficiale. Tinta lievemente avoriata. Ottimi risultati nei processi di stampa offset e nelle lavorazioni di cartotecnica. Le grammature sopra i 230 g sono ottenute per accoppiamento ad umido in fase di formazione.

## gamma

formato	fibra	grammatura				
64x88	LL	85 100				
71x100	LL	85 100 140 170 230 270 300				

## caratteristiche tecniche

rif. a norma/strumento  
unità di misura

grammatura	VSA	opacità	ruvidità	carico di rottura	
ISO 536	ISO 534	ISO 2471	ISO 8791-2	ISO 1924	
g/m <sup>2</sup>	cm <sup>3</sup> /g	%	ml/min	KN/m	
				long±10%	trasv±10%
85 ± 3%	1,05	89 ± 2	70 ± 20	5,2	3,2
100 ± 3%	1,05	91 ± 2	70 ± 20	5,9	3,9
140 ± 3%	1,05	95 ± 2	70 ± 20	7,8	4,5
170 ± 3%	1,05	–	70 ± 20	9,8	5,2
230 ± 5%	1,05	–	60 ± 20	13,7	7,2
270 ± 5%	1,05	–	60 ± 20	15,6	7,8
300 ± 5%	1,05	–	60 ± 20	17	8,5

Umidità Relativa 50% ± 5 rif. TAPPI 502-98

## connotazioni



ELEMENTAL  
CHLORINE  
FREE  
GUARANTEED



The mark of  
responsible forestry

## note

Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile. Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Buste disponibili a listino.

L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.

Splendorgel Avorio è ottimo per la realizzazione di packaging, coordinati grafici, etichette, copertine, buste, calendari, agende, edizioni, inserti, brosure.

utilizzi

Utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: tipografia, offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. La superficie macroporosa richiede l'utilizzo di inchiostri di tipo ad essiccazione ossidativa. Buona la resa cromatica e tonale, la carica di inchiostro, il dot gain, ed il contrasto di stampa sono ai livelli più alti che si possono ottenere da supporti non patinati.

indicazioni  
per la stampa

Verniciatura e plastificazione devono essere valutate preventivamente. La verniciatura distribuita con macchina offset viene assorbita in misura pressoché completa quindi non aumenta il lucido o la protezione. Con la verniciatura serigrafica si conseguono risultati migliori anche se spesso è necessario ricorrere a due passaggi per ottenere una decisa evidenza di risultato. La leggera irregolarità superficiale propria delle carte non patinate può dare origine a micro-mancanze in fase di plastificazione dovute ad una non completa aderenza del film al supporto. Buoni risultati nelle principali lavorazioni di confezione: taglio, fustellatura, cordonatura, piega ed incollatura.

indicazioni  
per la trasformazione