

SHIRO ECHO

Descrizione Prodotto

Shiro Echo è una carta ecologica di alta qualità prodotta con 100% di fibre riciclate, è certificata FSC®.

Grazie a un'azione di Carbon Offset, le emissioni generate per produrre questa carta ecologica sono interamente compensate da Carbon Credit acquisiti per finanziare attività volte a migliorare l'ambiente in grado di assorbire la CO₂ nell'atmosfera.

E' disponibile in 2 colori, 8 grammature. Buste coordinate.

Caratteristiche Tecniche

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SHIRO ECHO - BIANCO

	Metodo		+/-	80 g/m ²	90 g/m ²	100 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	80	90	100	120	160	200	250	300
Spessore	ISO 534	µm	5%	102	115	128	150	200	252	315	378
Mano	ISO 534	cm ² /g	-	1,28	1,28	1,28	1,25	1,25	1,26	1,26	1,26
Bianco CIE	ISO 11475	%	3	96	96	96	96	96	96	96	96
Lisciatura (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	50	240	240	240	240	240	-	-	-
			100	-	-	-	-	-	500	500	500
Opacità	ISO 2471	%	-	>88	>89	>91	>92	-	-	-	-
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5	5,5	5,5	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A SHIRO ECHO - BIANCO BRILLANTE

	Metodo		+/-	90 g/m ²	120 g/m ²	160 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	90	120	160	200	250	300
Spessore	ISO 534	µm	5%	115	153	200	252	315	378
Mano	ISO 534	cm ² /g	-	1,28	1,28	1,25	1,26	1,26	1,26
Bianco (CIE)	ISO 11475	%	3	134	134	134	134	134	134
Lisciatura (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	50	240	240	240	-	-	-
			100	-	-	-	500	500	500
Opacità	ISO 2471	%	-	>89	>92	-	-	-	-
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5

NB: A volte possono manifestarsi lievi differenze nella tonalità e nell'aspetto dovute dall'utilizzo di materie prime naturali.

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Carta compensata tramite un progetto di produzione di energia da fonti rinnovabili in Turchia

2019 | WWW-38-KER

SHIRO ECHO

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Shiro con inchiostri freschi o semi-freschi, preferibilmente nuovi e non diluiti. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

Note: Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italy)

Sistema di Gestione per la Qualità

Sistema di Gestione Ambientale

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

Regolamento CE 1221/2009

UNI EN ISO 9001

UNI EN ISO 14001

OHSAS 18001

EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sustainability-channel