

REFIT COTTON

Descrizione Prodotto

Refit è una carta naturale, ecologica di alta qualità. I residui della produzione tessile del cotone sono visibili sulla superficie e donano un aspetto tattile unico.

Refit contiene 40% di riciclato post consumo, 15% di residui di lavorazione del cotone ed è prodotta usando 100% energia idroelettrica autoprodotta.

La carta Refit utilizza esclusivamente sottoprodotti tessili di origine italiana, provenienti dai processi di filatura e tessitura del cotone.

Caratteristiche Tecniche

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A REFIT COTTON

	Metodo		+/-	120 gsm	200 gsm	250 gsm	360 gsm
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	120	200	250	360
Spessore	ISO 534	µm	5%	168	280	350	500
Mano	ISO 534	cm ³ /g		1,40	1,40	1,40	1,39
Lisciatura (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	200	600	600	600	600

NB: A volte possono manifestarsi lievi differenze nella tonalità, nelle inclusioni e nell'aspetto dovute dall'utilizzo di materie prime naturali.

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



RECYCLABLE



BIODEGRADABLE



40%
POST
CONSUMER
WASTE



15% COTTON
RESIDUES



ECF
ELEMENTAL
CHLORINE
FREE



FREE
ACID



FREE
CARBON
BLACK



REACH
COMPLIANT



The mark of
responsible forestry



EKOenergy



Paper compensated through
a renewable energy project
in Turkey

2019 | WWW-38-KER

REFIT COTTON

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Si consiglia di stampare le carte Refit con inchiostri freschi di buona qualità.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Picking: Data la particolare composizione della carta dei leggeri distacchi di materiale sono possibili. Qualora si verificassero, si consiglia di lavare i caucciù.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità di antiscartino.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra. Per i cartoncini, visto l'elevato spessore, si consiglia di aumentare la dimensione dei cordonatori.

Stampa digitale a toner secco: Refit è adatta alla stampa digitale a toner secco.

Stampa digitale HP Indigo: Refit non è adatta alla stampa HP Indigo.

Lamina a caldo (foiling): Ottimi risultati raggiunti. Si consiglia di provare preventivamente i vari tipi di nastri.

Stampabilità e lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, verniciatura UV, accoppiatura, fustellatura, cordonatura. Data la natura particolare di Refit, consigliamo di testare sempre la lavorazione.

Note: Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italy)

Sistema di Gestione per la Qualità

Sistema di Gestione Ambientale

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

Regolamento CE 1221/2009

UNI EN ISO 9001

UNI EN ISO 14001

OHSAS 18001

EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sustainability-channel