

BINDAKOTE

Descrizione Prodotto

Bindakote, la storica gamma di carte e cartoncini mono e bipatinati cast coated di pregio. Superfici lucide a specchio, eccellenti caratteristiche di rigidità e volume, qualità specifiche per etichettatura, resa cromatica superiore e ottime proprietà di asciugatura: Bindakote è la scelta giusta per tutte le tecniche ricercate di stampa e di trasformazione per risultati sicuri di grandissimo effetto.

Ora sono disponibili le opzioni di Bindakote Ice White 50% recycled e Bindakote Digital certificata per la stampa digitale xerografica e su HP Indigo.

Bindakote è disponibile in un'ampia gamma di grammature. Bindakote Colours è una gamma unica di colori brillanti, perlati, satinati oro e argento e nero e blu lucido su base nera per realizzare idee creative di stampa e packaging di lusso.

Caratteristiche Tecniche

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE WRAP

	Method		+/-	80 g/m ²	90 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	80	90
Spessore	ISO 534	µm	5%	92	104
Mano	ISO 534	cm ³ /g	-	1,1	1,2
Lucido 20°	ISO 2813	%	>	25	25
Grado di bianco ISO	ISO 2470	%	2	83	83
Bianco CIE	ISO 11475	%	7	90	90
Carico di rottura a umido MD	ISO 3781	KN/m	>	0,9	0,9
Cobb 120"	ISO 535	g/m ²	2	22	22
Umidità assoluta	ISO 287	%	1	5,5	5,5
Rigidità L&W MD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	100	150
Rigidità L&W CD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	50	75

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE COVER A.C.

	Method		+/-	80 g/m ²	90 g/m ²	100 g/m ²	120 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	80	90	100	120
Spessore	ISO 534	µm	5%	92	104	118	145
Mano	ISO 534	cm ³ /g	-	1,1	1,2	1,2	1,2
Lucido 20°	ISO 2813	%	>	25	25	25	25
Grado di bianco ISO	ISO 2470	%	2	83	83	83	83
Bianco CIE	ISO 11475	%	7	90	90	90	90
Cobb 120"	ISO 535	g/m ²	2	20	20	20	20
Umidità assoluta	ISO 287	%	1	5,5	5,5	5,5	5,5
Rigidità L&W MD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	100	150	210	390
Rigidità L&W CD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	50	75	105	185

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE COVER BIANCO (monopatinato)

	Method		+/-	180 g/m ²	215 g/m ²	250 g/m ²	275 g/m ²	300 g/m ²	350 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	180	215	250	275	300	350
Spessore	ISO 534	µm	5%	220	270	315	355	387	450
Mano	ISO 534	cm ³ /g	-	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
Lucido 20°	ISO 2813	%	>	45	45	45	45	45	45
Grado di bianco ISO	ISO 2470	%	2	83	83	83	83	83	83
Bianco CIE	ISO 11475	%	7	90	90	90	90	90	90
Umidità assoluta	ISO 287	%	1	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Rigidità L&W MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	50	90	140	180	240	400
Rigidità L&W CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	25	45	70	90	120	200

BINDAKOTE

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE COVER BILUCIDO (bipatinato)

	Method		+/-	250 g/m ²	300 g/m ²	350 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	250	300	350
Spessore	ISO 534	µm	5%	255	315	365
Mano	ISO 534	cm ³ /g	-	1,0	1,0	1,0
Lucido 20°	ISO 2813	%	>	45	45	45
Grado di bianco ISO	ISO 2470	%	2	83	83	83
Bianco CIE	ISO 11475	%	7	90	90	90
Umidità assoluta	ISO 287	%	1	5,5	5,5	5,5
Rigidità L&W MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	120	220	350
Rigidità L&W CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	60	110	175

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE ICE WHITE

	Method		+/-	250 g/m ²	250 g/m ² BILUCIDO	300 g/m ²	350 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	250	250	300	350
Spessore	ISO 534	µm	5%	315	255	387	450
Mano	ISO 534	cm ³ /g	-	1,3	1	1,3	1,3
Lucido 20°	ISO 2813	%	>	45	45	45	45
Grado di bianco ISO	ISO 2470	%	2	84	84	84	84
Bianco CIE	ISO 11475	%	7	111	111	111	111
Umidità assoluta	ISO 287	%	1	5,5	5,5	5,5	5,5
Rigidità L&W MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	140	120	240	400
Rigidità L&W CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	70	60	120	200

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE ICE WHITE LABEL

	Method		+/-	80 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	80
Spessore	ISO 534	µm	5%	92
Mano	ISO 534	cm ³ /g	-	1,1
Lucido 20°	ISO 2813	%	>	25
Grado di bianco ISO	ISO 2470	%	2	84
Bianco CIE	ISO 11475	%	7	111
Carico di rottura a umido MD	ISO 3781	KN/m	>	0,9
Cobb 120"	ISO 535	g/m ²	2	22
Umidità assoluta	ISO 287	%	1	5,5
Rigidità L&W MD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	100
Rigidità L&W CD (15°/10mm)	ISO 2493	mN	>	50

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE FOLDING BOARD

	Method		+/-	300 g/m ²	325 g/m ²	400 g/m ²	480 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	300	325	400	480
Spessore	ISO 534	µm	5%	387	429	450	550
Mano	ISO 534	cm ³ /g	-	1,3	1,3	1,1	1,1
Lucido 20°	ISO 2813	%	>	45	45	45	45
Grado di bianco ISO	ISO 2470	%	2	80	80	80	80
Bianco CIE	ISO 11475	%	7	80	80	80	80
Umidità assoluta	ISO 287	%	1	5,5	5,5	5,5	5,5
Rigidità L&W MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	240	320	500	750
Rigidità L&W CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	120	160	250	375

BINDAKOTE

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE ICE WHITE RECYCLED 50%

	Method		+/-	280 g/m ²	350 g/m ²	450 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	280	350	450
Spessore	ISO 534	µm	5%	300	385	495
Mano	ISO 534	cm ³ /g	-	1,1	1,1	1,1
Lucido 20°	ISO 2813	%	>	45	45	45
Grado di bianco ISO	ISO 2470	%	2	84	84	84
Bianco CIE	ISO 11475	%	7	111	111	111
Umidità assoluta	ISO 287	%	1	5,5	5,5	5,5
Rigidità L&W MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	140	230	480
Rigidità L&W CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	40	115	240

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE COLOURS

	Method		+/-	250 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	250
Spessore	ISO 534	µm	5%	293
Mano	ISO 534	cm ³ /g	-	1,2
Umidità assoluta	ISO 287	%	1	5
Rigidità L&W MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	140
Rigidità L&W CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	70

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE BLUE ON BLACK

	Method		+/-	250 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	250
Spessore	ISO 534	µm	5%	293
Mano	ISO 534	cm ³ /g	-	1,2
Umidità assoluta	ISO 287	%	1	5
Rigidità L&W MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	140
Rigidità L&W CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	70

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A BINDAKOTE BLACK ON BLACK

	Method		+/-	115 g/m ²	250 g/m ²	350 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	115	250	350
Spessore	ISO 534	µm	5%	120	293	420
Mano	ISO 534	cm ³ /g	-	1,1	1,2	1,2
Umidità assoluta	ISO 287	%	1	5	5	5
Rigidità L&W MD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	210	140	400
Rigidità L&W CD (15°/50mm)	ISO 2493	mN	>	105	70	200

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



BINDAKOTE

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Preparazione: Bindakote viene prodotto per avere la massima stabilità dimensionale a 50% RH/21-23°C. È necessario evitare l'umidità eccessiva e le temperature troppo alte o troppo basse. Conservatelo il più a lungo possibile nell'imballaggio originale.

Stampa Offset: È il sistema più usato per stampare Bindakote in fogli. Permette di ottenere risultati elevati sia in termini di stampa, sia di macchinabilità. La pressione di stampa deve essere sempre controllata e mantenuta inferiore a quella utilizzata per le carte patinate, così pure minima deve essere l'applicazione dell'acqua sulla lastra.

Stampa Flessografica: Questa tecnica è utilizzata principalmente per la stampa da bobina di etichette autoadesive ed esalta le caratteristiche di Bindakote.

Stampa Tipografica: Usata nell'ambito dei prodotti autoadesivi, Bindakote si presta ad essere stampata con questa tecnica per la sua comprimibilità. L'inchiostrazione e la pressione devono essere ridotte al minimo.

Stampa serigrafica: La superficie lucida di Bindakote offre una base ideale per la serigrafia.

Stampa Digitale: Bindakote Cover 215 e 250 g/m² sono stati certificati HP Indigo da RTI, USA. Numerosi test hanno dimostrato che Bindakote ha ottime prestazioni nella stampa dry toner.

Inchiostri: Inchiostri formulati per carte patinate standard, tranne per le tinte forti, i colori metallizzati e perlati, la cui superficie hanno una minor assorbenza a causa dell'elevata quantità di pigmento. In questi casi è consigliato l'uso di inchiostri ossidativi come quelli per film plastici.

Inchiostri opachi: La superficie lucida di Bindakote creerà un forte contrasto con le aree di stampa opaca.

Inchiostri metallizzati: Sono inchiostri che necessitano di alcuni accorgimenti. I pigmenti metallici di cui sono composti si dispongono sulla superficie liscia in modo uniforme e coprente, esaltando le caratteristiche di brillantezza.

Inchiostri UV: Possono essere utilizzati senza problemi. Sono inchiostri la cui base è un polimero fotosensibile che, esposto a raggi ultravioletti, polimerizza e quindi asciuga velocemente.

Rilievo a secco e stampa a caldo: Si ottengono buoni risultati con queste tecniche.

Termografia: il calore generato mediante la normale lavorazione non ha alcun effetto negativo su Bindakote.

Verniciatura: Non è necessario verniciare Bindakote per raggiungere un lucido supplementare. Tuttavia, per alcune applicazioni è possibile utilizzarla per una protezione extra.

È possibile anche utilizzare vernici UV: devono essere selezionate con attenzione al fine di ottenere un uguale rendimento sia sulle parti stampate che non.

Accoppiatura: Si ottengono buoni risultati con film plastici: cellulose acetate, polypropylene, PVC, ecc. Si raccomanda di tenere la carta pulita libera da particelle antiscartino spray.

Colla: Non è necessaria un particolare tipo di colla.

Goffratura: La superficie di Bindakote è flessibile ed estensibile, pertanto può essere goffrata. Si possono usare con successo stampi di varie profondità.

Note: Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarcamento si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

FAVINI

e-mail: info@favini.com
Website: www.favini.com

Scheda Tecnica - 29.01.2021

BINDAKOTE

Certificazioni di Sistema (Crusinallo VB-Italy)

Sistema di Gestione per la Qualità

Sistema di Gestione Ambientale

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

Regolamento CE 1221/2009

UNI EN ISO 9001

UNI EN ISO 14001

OHSAS 18001

EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: www.favini.com/sustainability-channel